

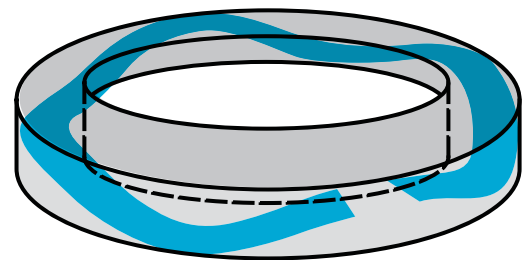
Wellenfederdesign

Wellenfeder-Anforderungsdefinition

Obwohl die Anwendungen für Flachdraht-Wellenfedern äußerst verschieden sind, gibt es Regeln, um eine funktionierende Federauslegung zu definieren. Die Entscheidung, ob ein Standardteil verwendet werden kann oder eine Sonderfeder ausgelegt werden muss, wird über die folgenden Punkte festgelegt.

Führung der Wellenfeder

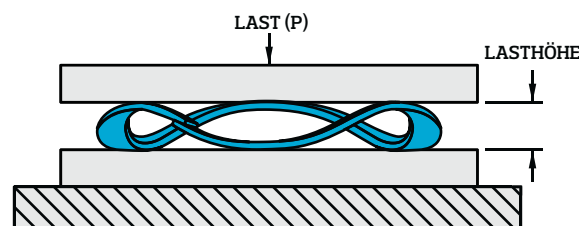
Flachdraht-Wellenfedern müssen entweder innen oder außen geführt werden, um ein Überspringen der einzelnen Windungen zu vermeiden. Eine Innenführung gewährleistet man durch eine Welle, eine Außenführung durch eine Bohrungswandung. Es wird stets



eine berührunglose Führung der Feder bei den unterschiedlichen Lasthöhen gewährleistet. Dadurch wird ein Kratzen auf der Wellen- und/oder Bohrungswandung vermieden. Falls notwendig, ist ein leichtes Klemmen ebenfalls zu realisieren.

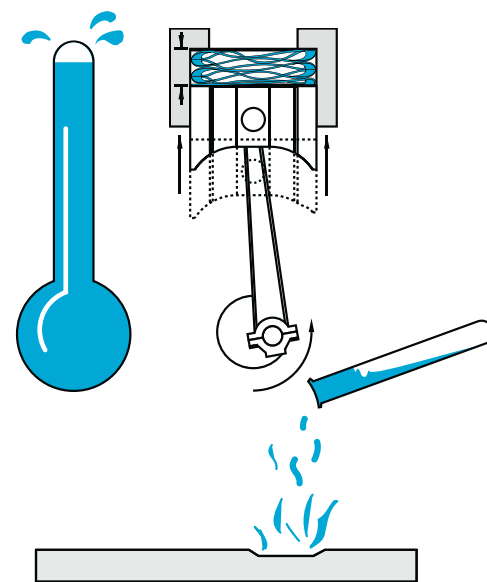
Last bei Arbeitshöhe

Die geforderte Axiallast, die die Feder abgeben soll, wird bei einer vorgegebenen Arbeitshöhe erzeugt. Einige Anwendungen verlangen mehrere unterschiedliche Arbeitshöhen. Dies muss im Bezug auf die Lastspiele zwischen den Arbeitshöhen in der Auslegung berücksichtigt werden.



Einsatzbedingungen

Hohe Temperaturen, dynamische Lasten, korrosive Medien oder andere ungewöhnliche Betriebsbedingungen müssen bei der Auswahl berücksichtigt werden. Spezielle Umwelthanforderungen verlangen nach einer Auswahl eines speziellen Rohstoffs, der den betrieblichen Anforderungen entspricht.



Standardwellenfedern vs. Sonderwellenfedern

Eine passende Wellenfeder kann einfach als Standardteil im Katalog gefunden werden. Ein TFC Ingenieur unterstützt Sie bei der Auswahl von einer der über 4000 Standardteile in Federstahl und Edlestahl aus unseren Lagerbeständen. Smalleys "No-Tooling" Herstellungsverfahren bietet ein Höchstmaß an Flexibilität und Qualität.

Egal, ob der Bedarf bei 1 oder 1000000 Federn liegt, berücksichtigen Sie TFC bei Ihrer Spezialanforderungen.

Lassen Sie TFC Ihre Feder gestalten

Die Suche nach der richtigen Feder kann so einfach sein, wie die Auswahl eines Standardteils aus einem Katalog. Ein TFC Ingenieur kann Sie dabei unterstützen, aus mehr als 4.000 Standardteilen auf Lager in Kohlenstoff- und Edlestahl auszuwählen.

Das No-Tooling-Costs™ Fertigungsverfahren von Smalley® bietet Kunden die größtmögliche Flexibilität und Qualität. Egal ob Sie nur 1 Feder benötigen oder 1.000.000, betrachten Sie TFC als Lieferanten für Ihre speziellen Federanforderungen.

Anforderungsbogen

TFC Wellenfedern

E-Mail: vertrieb@tfc.eu.com

Schnelle Lieferung von Sonderteilen • Keine Werkzeugkosten • Individuell auf Sie zugeschnittene Lösungen • Design-Unterstützung
Füllen Sie dieses Formular aus und fordern Sie unsere Mitarbeiter des technischen Teams heraus

Name	Abteilung	Datum
Unternehmen		
Straße		
PLZ/Ort	Land	
Telefon	Fax	
E-Mail		

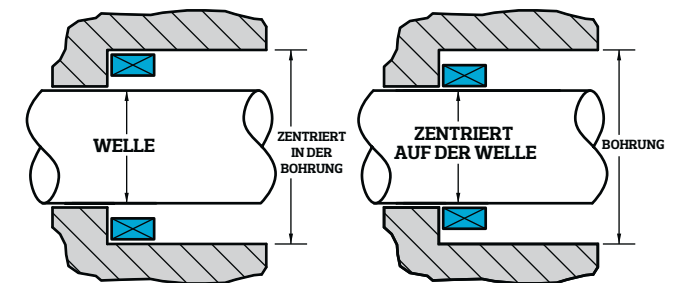
Abmessungen in: () mm () Inch

Einsatz in

Bohrungs-Wellendurchmesser

Spezifizieren Sie bitte Ihre gewünschte Führung

() Bohrung () Welle



Lastzustände (wählen Sie bitte aus):

Gruppe A

Min - Max Last @ Arbeitshöhe () N @ mm () lb @ in

Freie Höhe ca.

Gruppe B

Min - Max Last @ Arbeitshöhe () N @ mm () lb @ in

Min - Max Last @ Arbeitshöhe () N @ mm () lb @ in

Freie Höhe ca.

Gruppe C

Freie Höhe (min) - (max)

Anzahl Wellen Drahtstärke

Radiale Drahtbreite

Skizze

Werkstoff

Beachten Sie bitte die Umgebungstemperatur.....

() C () F

Korrosive Medien.....

*Federstahl ()

*17-7 PH Edlestahl ()

302 Edlestahl ()

316 Edlestahl ()

Inconel X-750 ()

Andere ()

Oberfläche

*schwarz geölt ()

(Federstahl) ()

*Fettfrei und ultraschallgereinigt (Edlestahl) ()

Passiviert ()

Black Oxyd ()

Phosphatiert ()

Maschinell entgratet ()

Andere ()

Lastwechsel

Spezifizieren Sie bitte die gewünschte Anzahl:

() Statische Anwendung () 10⁶ Lastwechsel

() Unter 10⁵ Lastwechsel () Über 10⁶ Lastwechsel

() 10⁵ Lastwechsel

Mengen:

Prototyp

Serie

Anwendung:

(Beschreibung)

.....

.....

.....

.....

*Bezeichnet Standardwerkstoff oder -oberfläche.